

ODBORNÝ POSUDEK
podle § 11 odst. 8 zákona č. 201/2012 Sb. o ochraně ovzduší
č. 12/2022

MODERNIZACE TRATI PRAHA-VÝSTAVIŠTĚ
(mimo) -- PRAHA-DEJVICE (včetně)
BETONÁRNA

Posudek obsahuje : 11 stran textu

Posudek vypracoval : doc. Ing. Tomáš Sákra, CSc

Pardubice, prosinec 2022

DOC. ING. TOMÁŠ SÁKRA
TOMSA
U Štítu 377. 530 03 Pardubice
IČ: 18865224

1. Určení posudku

Posudek je součástí žádosti o stavební povolení k provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší. Jeho vypracování si vyžádal provozovatel ve shodě s požadavky zákona o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb.

2. Obecné údaje

2.1. Podklady

2.1.1. Popis šetření na místě

Šetření na místě nebylo provedeno, neboť dodané podklady byly dostačující k vypracování posudku a zdroj dosud není v činnosti. Zástupci investora seznámili zpracovatele posudku písemně se všemi potřebnými podklady a zodpověděli jeho dotazy.

2.1.2. Popis projektové dokumentace

Autor posudku vycházel při jeho zpracování z následujících materiálů :

- I. Referenční dokument BAT „Best Available Techniques (BAT). Reference Document for Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systeme in the Chemical Sector. Industrial Emissions Directive 2010/75/EU, 2016.
- II. Metodický pokyn odboru ochrany ovzduší ministerstva životního prostředí ke sčítání jmenovitých tepelných zdrojů a projektovaných kapacit jiných stacionárních zdrojů a k jejich zařazování podle zákona o ochraně ovzduší. Věstník MŽP, částka 7, str. 39 – 59, červenec 2013.
- III. A. Program zlepšování kvality ovzduší. Aglomerace Praha – CZ01. Ministerstvo životního prostředí, květen 2016.
- III. B. Program zlepšování kvality ovzduší. Aglomerace Praha – CZ01. Ministerstvo životního prostředí , aktualizace 2020.
- IV. Metodický pokyn odboru ochrany ovzduší MŽP, jímž se stanovují emisní faktory podle § 12 odst. 1 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší. Věstník MŽP r. XXX, částka 10, prosinec 2020.
- V. Rozptylová studie „Modernizace trati Praha-Bubny (vč) – Praha-Výstaviště (vč). ECO-ENVI-CONSULT; Bajer T. a kol., říjen 2021.
- VI. Ústní a písemné informace zadavatele posudku.
- VII. Odborný posudek č. 10/2022 „Modernizace trati Praha-Výstaviště (mimo) – Praha-Dejvice (včetně). Recyklační linka“. Sákra T., srpen 2022.

VIII. Zákon č. 201/2012 Sb. v platném znění; vyhláška č. 412/2012 Sb. v platném znění.

2.1.3. Popis měřicích protokolů

Při zpracování posudku nebyly k dispozici měřicí protokoly.

2.2. Identifikační údaje

2.2.1. Název zdroje

Modernizace trati Praha-Výstaviště (mimo) – Praha-Dejvice (vč.). Betonárna.

2.2.2. Adresa zdroje

Hlavní město Praha, městské části Praha 6, Praha 7 (Holešovice, Bubeneč, Dejvice).
Adresa umístění betonárny: v prostoru vymezeném ulicemi Eliášova – Václavkova – Čs.armády – Svatovítská, k.ú. Dejvice (areál Stavební dvůr Dejvice).

2.2.3. Provozovatel a investor

Správa železnic, státní organizace; Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1 – Nové Město

2.2.4. IČ investora

7099 4234

DIČ: CZ70994234

2.2.5. Návrh zařazení zdroje

Navrhují zařadit zdroj ve shodě s přílohou č. 2 zákona o ochraně ovzduší č. 201/2012 Sb. jako **vyjmenovaný stacionární zdroj s kódem 5.11.**

3. Charakteristika zdroje

3.1. Výrobní program

Výrobním programem posuzovaného zařízení je výroba sortimentu betonových směsí podle potřeb stavby – modernizace železniční trati. Podle záměru investora bude ve zmíněném areálu stavebního dvora provozována betonárna. Časový rozsah jejího využívání je plánován na léta 2026 – 2029.

Betonárna je typové výrobní zařízení MBS 2D, dodávané firmou MERKO CZ a.s. Je plně automatizovaná řídicím systémem ASTERIX ATX 300. Součástí jejího provozu je recyklační zařízení RZS 12 k likvidaci zbytkové betonové směsi a zachytu vody. V blízkém areálu je již provozována recyklační linka kameniva, sloužící taktéž pracím při modernizaci trati.

Produkce zdroje je určena pro zásobování betonem stavby Praha-Výstaviště (mimo) – Praha Dejvice (včetně), ale počítá se s ní i pro stavbu Praha-Dejvice (mimo) – Praha-Veleslavín (mimo). **Z hlediska délky trati se posuzovaný záměr týká kilometráže pouze do 3,810 km.**

3.2. Jmenovitá (projektovaná) výrobní kapacita

Maximální projektovaná kapacita výroby se každoročně mění podle plánovaného rozsahu prací (viz dále odst. 5.1.), stejně tak i fond pracovní doby. Průměrná

hodinová kapacita míchačky betonu se předpokládá 60 m³/hod, měrná hmotnost betonu je uvažována průměrně 2 500 kg/m³.

4. Popis zařízení

4.1. Popis používané technologie

Základní surovina (kamenivo) bude dovážena nákladními automobily nebo železnicí a ukládána do skládek kameniva, tvořených oddělenými boxy pro každou frakci. Těchto boxů je pět o půdorysných rozměrech cca 10 x 10 m a jsou vytvořeny z prefabrikovaných betonových opěrných stěn, jejich podloží je zpevněno. Kamenivo bude z nich dopravováno kolovým nakladačem do pěti provozních násypek typu ZKL-150-5k, které jsou součástí betonárny. Tyto násypky - komory jsou ve spodní části vybaveny zakapotovanými dopravními pásy, které jsou zavěšeny na tenzometrických snímačích pro zjišťování množství přepraveného materiálu. Ten je dále skipovým dopravníkem dopravován do míchačky. Provoz je plně automatizován, ovládán z velínu a řízen podle požadavků receptury.

Míchačka je dvouhřídelová s nuceným intenzivním mícháním, typ ARCEN MDE 3000/2000, dodavatelem je též společnost MERKO. Její hodinový výkon je 60 m³.

Míchačka je osazena na ocelové konstrukci míchací plošiny. Výpust míchačky je umístěna ve výši 4 100 mm nad zpevněnou pojezdovou plochou. Na téže plošině budou umístěny váhy vody, cementu a plastifikátorů. Situováno zde bude též odprašovací zařízení AIRBAG pro zachyt emisí TZL, uvolněných při odvodušňování míchačky a při dávkování cementu a kameniva.

Vedle již zmíněného kameniva je do míchačky dávkován cement přes vážící nádobu. Je dopravován třemi strmými šnekovými dopravníky WAM z cementových sil. Dopravníky jsou uloženy v trubkové kapotáži.

Vyrobená směs padá z míchačky přímo do nákladního automobilu, který podjede pod násypku.

V provozovně budou umístěna tři válcová ocelová sila, situovaná v těsné blízkosti objektu s míchačkou; každé z nich pojme cca 100 tun materiálu (objem sila 80 m³). Sila jsou opatřena kapacitními snímači hladiny cementu a signalizují spodní a horní hladinu jeho plnění. Cement je do areálu betonárny dopravován autocisternami a pneumaticky přefukován do zmíněných sil. Vzduch, unikající ze sil během jejich plnění a obsahující částice TZL je čištěn filtrem, umístěným na horním víku sila (podrobněji viz odst. 4.2.1.)

Voda potřebná k výrobě je odebírána z veřejného vodovodu spolu s vodou z recyklingu a zachytne jímky. Přísady do betonu a plastifikátory budou dopravovány a uskladněny v areálu v typových plastových dvouplášťových nádobách o objemu 1 m³. Těchto nádob je plánováno celkem pět. Z nich budou přísady dopravovány čerpadly a potrubím do vah plastifikátorů a z nich následně do míchačky. Přísady jsou chemické, organicky odbouratelné a ekologicky nezávadné roztoky, které se ve formě přísad automaticky dávkuje do betonů pro zlepšení jejich vlastností. Jako plastifikátorů bude užíváno max. pět látek s obchodními názvy Readyplast P1, Readyplast Sp-Na, Glenium 110, Mischol SP 78 a Mortan 84. V podstatě se jedná o modifikované ligninsulfonáty. Jejich spotřeba se pohybuje v rozsahu 1 – 40 tis. kg/rok. Látky nevykazují toxické vlastnosti a svými parami neznečišťují ovzduší.

Celý proces výroby probíhá za mokra a nejsou tudíž uvolňovány žádné emise do ovzduší s výjimkou zmíněných TZL ze sil a určitého množství fugitivních emisí uvolňovaných při transportu kameniva do provozních násypek.

Vytápění areálu včetně ohřevu záměsové vody bude zajištěno přívodem elektrické energie.

Předpokládané spotřeby materiálů jsou následující

Průměrná spotřeba cementu	- 300 kg/m ³ betonové směsi
Průměrné přivážené množství	- 30 tun cementu/auto
Průměrná spotřeba kameniva	- 200 kg/m ³
Průměrná spotřeba vody	- 150 litrů/m ³
Průměrná spotřeba plastifikátorů	- 205 kg/m ³

4.2. Popis technologického zařízení.

4.2.1. Zařízení pro omezování emisí TZL

Technologický postup výroby betonových směsí byl popsán v předcházející kapitole. Jako nejdůležitější technologické **zařízení pro ochranu ovzduší** je užíván filtr sloužící k omezení emisí TZL ze sil cementu.

Na horním víku každého sila je instalován tkaninový filtr, sestávající z několika rukávových elementů navlečených na drátěné podpurné konstrukci. Jako filtrační materiál je užitá polyesterová tkanina. **Účinnost zachytu TZL se uvažuje 99,0 % a výstupní koncentrace TZL je dle údajů výrobce filtru 3,3 mg/m³.** Elementy jsou umístěné ve válcové nádobě, která je pevně spojena s víkem sila a zároveň propojena s prostorem sila. Vzdušina, obsahující při pneumatickém načerpávání cementu do sila prachové částice je vedena do obalu filtru, prochází tkaninou zvnějšku dovnitř elementu a unášené prachové částice se usadí na povrchu tkaniny. Vzdušina zbavená převážného množství prachu je odváděna do atmosféry.

Po dosažení určité tloušťky vrstvy cementu na povrchu tkaniny je materiál odstraněn zavedením nárazového impulsu tlakového vzduchu protiproudem do vnitřku filtračního elementu. Odloučený prach padá zpět do sila.

Filtry dodává společnost WAMECO. Jedná se o typ FC2J 13V o průměru vnějšího válce 600 mm, celkový počet filtračních elementů je sedm, filtrační plocha činí 11 m², měrné zatížení tkaniny filtrovaným vzduchem je 72 m³/m² hod.

5. Emisní charakteristika zdroje

Betonárny jsou zařazeny dle zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší jako **vyjmenovaný zdroj** dle přílohy č. 2 pod kódem č. **5.11.**: *“Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba, příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě vyšší než 25 m³ za den”.*

Podmínky provozu jsou uvedeny v prováděcí vyhlášce č. 415/2012 Sb., příloze č. 8, části II, bodu 4.5. (charakterizující úvodní text bodu je stejný jako v bodě 5.11. zákona).

Specifické emisní limity zde nejsou stanoveny, avšak jsou uvedeny následující technické podmínky provozu :

1. Musí být snižovány emise tuhých znečišťujících látek na všech technologických uzlech včetně skladování a přepravy materiálu, kde dochází k emisím tuhých znečišťujících látek do ovzduší. Lze použít například :
 - a) zakrytování třídících a drtících zařízení a všech dopravních cest,
 - b) instalaci zařízení k omezování emisí – odprašovací, mlžící, pěnové, skrápěcí zařízení,
 - c) opatření pro skladování prашných materiálů – uzavřené skladovací prostory, umísťování venkovních skládek na závětrnou stranu, jejich skrápění a budování zástěn,
 - d) opatření pro přepravu materiálů - pravidelná očista a skrápění komunikací a manipulačních ploch, omezení rychlosti pohybu vozidel v areálu zdroje, zakrývání nákladních prostorů expedujících dopravních prostředků.
2. Bod 2) technických podmínek se týká zpracování materiálů obsahujících azbest, pro tento případ není relevantní.

Provozovatel stacionárního zdroje zjišťuje úroveň znečišťování podle § 6, odst. 1, písm. a) zákona výpočtem. Tímto ustanovením není dotčena povinnost provádět zjišťování úrovně znečišťování měřením, pokud je tak stanoveno v povolení provozu.

Pro jiné znečišťující látky než TZL nejsou technické podmínky stanoveny.

5.1. Naměřené a vypočtené hodnoty emisí

V posuzované provozovně jsou z hlediska ochrany ovzduší instalovány pouze filtry na odtazích vzdušiny na silech pro skladování cementu, ty se však uplatňují pouze v omezené době, tj. během plnění sila. Výrobní jednotka tudíž není vybavena jinými výduchy či komíny, převážná většina emisí je proto fugitivních. Měření emisí není předepsáno, není prováděno. Pro informaci budou emisní toky vypočteny za použití emisního faktoru uváděného platnou legislativou (odst. 2.1.2., cit. IV) :

Příprava betonu o projektovaném výkonu vyšším než 25 m³/den (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky).

Technologické operace	EF v g/t vyrobeného betonu
Celkový EF průmyslové výroby betonu (při průměrné vlhkosti a dávkování surovin)	TZL
	8,565

Provozní doba, hmotnost vyrobeného betonu a hmotnostní tok emisí v jednotlivých letech jsou shrnuty v následující tabulce.

Rok	Trvání prací	FPD (hod)	Celková produkce betonu (t/rok)	Emise (kg/rok)		
				Celkem	PM ₁₀	PM _{2,5}
2026	IX. – XII. 2026	240	35 989	308,24	157	46,3
2027	I. – XI. 2027	1405	210 685	1804,5	920	273
2028	I.2028; IV. – XII. 2028		66 133	566,4	289	85
2029	I.– VIII. 2029		31 769	272,1	138,8	40,8

5.2. Porovnání s požadavky příslušného prováděcího právního předpisu

Jak bylo řečeno v kap. 5., pro posuzovanou provozovnu nejsou stanoveny číselné hodnoty emisních limitů, jsou stanoveny pouze technické podmínky provozu. Ty jsou v posuzované betonárně uplatňovány následujícím způsobem:

- dopravní cesty materiálu jsou zakrytovány (provozní násypky - komory, dopravní pásy z nich do míchačky, doprava cementu), boxy pro dávkování suroviny jsou částečně uzavřené, venkovní skládky jsou vybudovány na závětrné straně;
- je instalováno zařízení k omezování emisí - výduchy ze všech tří sil jsou osazeny tkaninovými filtry (odst. 4.2.1.), které jsou kontrolovány ve shodě s plány údržby, nejméně 1x za měsíc, v případě poruch ihned opraveny. Činnost filtrů probíhá pouze v době plnění sil z autocisteren, plnění míchačky probíhá mokrou cestou;
- veškeré suroviny jsou uloženy na zpevněné ploše, je prováděn pravidelný úklid provozovny, při provozu bude areál vlhčen v takové míře, aby nedocházelo k viditelné prašnosti. Při zvýšení prašné vrstvy bude plocha zvlhčena a vyčištěna smluvním čisticím vozem; komunikace v areálu jsou též zpevněné;
- dopravci jsou kontrolováni, zda po vyložení materiálu řádně očistili vozy, aby nedocházelo k roznášení materiálu mimo místa určená ke skládce. Autodomývače budou čištěny pouze v okolí recyklačních zařízení a sedimentačních jímek. Opatření pro přepravu materiálů jsou definována v plánu údržby manipulačních ploch (Provozní a dopravní řád). V areálu betonárny je omezena pojezdová rychlost vozidel na maximální hodnotu 20 km/hod.

5.3. BAT (nejlepší dostupná technologie)

Pro tato zařízení nejsou dosud vypracovány BREF. Je zde ale užít tkaninový filtr, který při účinnosti odlučování 99,0 % splňuje požadavky na nejlepší dostupnou

technologii. Navíc betonový či panelový podklad všech pojezdných ploch a možnost jejich dokonalého odprášení přispívá k potvrzení BAT.

6. Zhodnocení úrovně znečištění v lokalitě hlediska ochrany ovzduší

Pro lokalitu, ve které je realizován posuzovaný záměr (tj. Praha - Dejvice) byly vypočteny následující klouzavé pětileté průměry imisních koncentrací znečišťujících látek (2017 – 2021) ve čtverci 1 x 1 km :

NO ₂	23,1	µg/m ³
PM ₁₀	22,6	µg/m ³
PM _{2,5}	16,3	µg/m ³
PM ₁₀ – 36. max. 24-hod. průměr	40,0	µg/m ³
Benzen	1,2	µg/m ³
B(a)P	0,9	ng/m ³

Pro měření průměrných ročních koncentrací TZL v r. 2021 je v pražských částech instalováno poměrně málo měřicích stanic. Data, zjištěná ve vzdálenějších obvodech nejsou pro sledovanou lokalitu relevantní, neboť imisní koncentrace látek znečišťujících ovzduší se ve městě místo od místa mění. V nejbližší stanici Suchdol byla zjištěna průměrná roční koncentrace TZL 16,9 mg/m³, na stanici Břevnov 15,7 mg/m³.

6.1. Program zlepšování kvality ovzduší (dle materiálu III.B. v odst. 2.1.2).

Program zlepšování kvality ovzduší (viz citace III v odst. 2.1.2.), aglomerace Praha - CZ01 je velice obsáhlý materiál. V textu jsou uváděny údaje o stavu ovzduší globálně pro celou aglomeraci, nikoli separátně pro jednotlivé části. Je proto obtížné je vymezit přesně pro posuzovanou lokalitu Dejvice. Dále je třeba uvažovat, že nejnovější údaje obsažené v tomto materiálu pocházejí z r. 2016.

Aglomerace CZ 01 Praha má rozlohu 496,1 km² a přibližně 1 280 508 (k 31.12. 2016) obyvatel. Hlavní město patří k nejdůležitějším hospodářským centrům ČR. Charakteristickým rysem vývoje pražské ekonomiky je vývoj obslužné sféry a pokles rozsahu výrobních odvětví.

Z hlediska správního členění je Praha rozdělena na 22 správních obvodů, přičemž obvod 6 zahrnuje i sledovanou lokalitu Dejvice. Pro ni vyjímáme z „Programu“ následující fakta.

Kapitola **A**, bod **A.3.3.** (*Odhad rozlohy znečištěných oblastí pro jednotlivé znečišťující látky*) uvádí k tomuto bodu následující okolnosti: plocha v aglomeraci s překročením imisních limitů při posouzení průměrných pětiletých koncentrací z let 2012 – 2016 činila pro NO₂ 0,2%, pro B(a)P však 69,45% (tab. 9). Pro ostatní sledované znečišťující látky, zejména PM₁₀, PM₁₀-36. nejvyšší 24hod. koncentrace a PM_{2,5} nebylo překročení zjištěno.

Podrobnější údaje z let 2005 – 2012 shrnuje tab. č. 8 v citované publikaci.

V kapitole **B** (*Analýza situace*), oddílu **B.1** je sledována imisní koncentrace PM₁₀, PM₁₀- 36. nejvyšší 24-hod. koncentrace, NO₂ a B(a)P.

B.1.1. Suspendované částice **PM₁₀** – roční průměrná koncentrace

V referenčním roce 2016 nedošlo v žádné lokalitě k překročení imisního limitu pro průměrnou roční koncentraci **PM₁₀** ($LV = 40 \mu\text{g}/\text{m}^3$) a obdobně nedošlo k překročení ani během celého sledovaného období 2011 – 2016 (tab. 12). Situace v roce 2016 je lepší než poslední pětiletý průměr 2012 – 2016 (obr. 13), imisní limit není překračován. V těchto tabulkách však nejsou obsažena žádná data ze správního obvodu Praha 7, nejbližší údaje pocházejí z obvodu Praha 8 – Karlín a Praha 6 – Dejvice (Suchdol).

Situace z hlediska **PM₁₀- 36. nejvyšší 24-hod.** koncentrace je složitější. Imisní limit je $50 \text{ mg}/\text{m}^3$ a může být za kalendářní rok 35x překročen. Proto se sleduje 36. max. koncentrace a je-li vyšší, pokládá se imisní limit za překročený. V kalendářním roce 2016 nebyl tento limit překročen (tab. 13). Prostorové rozložení 36. max. 24hod. koncentrací **PM₁₀** při vyhodnocení pětiletého průměru 2012 – 2016 ukazuje, že není překračován imisní limit na celkovém území aglomerace. Oproti minulému pětiletí se ukazuje klesající trend znečištění ovzduší částicemi **PM₁₀**.

B.1.2. Suspendované částice **PM_{2,5}**

V referenčním roce 2016 nedošlo k překročení ročního imisního limitu pro průměrnou koncentraci **PM_{2,5}** ($25 \text{ mg}/\text{m}^3$) na žádné stanici.

B.1.3. Benzo(a)pyren

Imisní limit pro průměrnou roční koncentraci **benzo(a)pyrenu**, tj. $1 \text{ ng}/\text{m}^3$ (tab. 15) nebyl v referenčním roce 2016 překročen na žádné ze tří měřících stanic. Prostorové rozložení průměrné roční koncentrace **B(a)P** za vyhodnocené pětiletí 2012 – 2016 ukazuje, že došlo k překročení imisního limitu na 69,5% plochy území aglomerace Praha.

B.1.4. Oxid dusičitý

V případě průměrné roční koncentrace **NO_x** dochází pravidelně k překračování imisního limitu na nejzatíženějších dopravních lokalitách (tab. 16), na ostatních lokalitách k překračování nedochází. Z vyhodnocení pětiletí 2012 – 2016 pro průměrnou roční koncentraci **NO_x** v aglomeraci (obr. 34) vyplývá, že se situace oproti předchozímu pětiletí 2007 – 2011 zlepšila.

Odst. **B.2.3.** (*Výčet významných zdrojů znečišťování ovzduší*) sleduje zdroje s maximálními emisemi **TZL**, **NO_x** a **BaP**. Z deseti nejvyšších zdrojů emisí **PM₁₀** a **PM_{2,5}** se v roce 2016 v blízkosti sledované lokality nenacházel žádný.

Odst. **B.3.4.** (*Fugitivní zdroje*) uvádí, že v aglomeraci Praha se žádné významné zdroje fugitivních emisí nenacházejí.

Opatření uváděná v materiálu III.A. (citace v odst. 2.1.2)

Tyto zásady jsou obsaženy ve starším vydání „Opatření“ z roku 2016, avšak dle názoru zpracovatele posudku jsou stále platné.

Kap. **E.** (*Popis opatření stanovených k požadovanému zlepšení kvality ovzduší*), konkrétně odst. **E.3** (*Opatření ke snížení emisí a ke zlepšení kvality ovzduší*) obsahuje rozsáhlý soubor plánovaných a doporučených činností k naplnění tohoto deklarovaného cíle. Z nich jsou pro posuzovanou akci **Betonárna** relevantní zejména body **BB2**, **BD1** a **BD2**.

BB2 (tab. 73) – Snižování prašnosti v areálech průmyslových podniků, pořízení techniky pro omezení fugitivních emisí ze skládkování/skládek z volného prostranství/manipulace se sypkými materiály.

Jak je řečeno v bodu 5.2. posudku:

- *dopravní cesty materiálů do míchačky jsou zakrytovány, venkovní skládky jsou vybudovány na zpevněné ploše a na závětrné straně;*
- *komunikace jsou čištěny podle pokynů provozního řádu;*
- *opatřeními pro přepravu a skladování materiálu – komunikace a manipulační plochy jsou v suchém období zkrápěny. V areálu betonárny je omezena pojezdová rychlost vozidel na 20 km/hod;*
- *v případě poruchy nebo havárie je provoz do opravy odstaven.*

BD1 (tab. 74) – Zpříšňování /stanovování podmínek provozu.

V podstatě jsou zde uvedeny požadavky, které jsou pro posuzovaný případ společné s bodem BB2, je třeba zdůraznit nutnost pravidelné kontroly účinnosti textilních filtrů na silech.

BD2 (tab. 80) – Minimalizace imisních dopadů provozu nových stacionárních zdrojů v území

Tento bod je především záležitostí řídicích a kontrolních orgánů.

Podle názoru autora posudku jsou požadavky uvedené v bodech BB2, BD1 a BD2 plněny za dodržení dokonalé účinnosti textilních filtrů na silech.

7. Závěr a doporučení provozu

Doporučuji pokračovat v řízení a povolit trvalý provoz plánovaného záměru, neboť ten z hlediska ochrany ovzduší splňuje všechny stanované požadavky. V provozním řádu betonárny doporučuji zakotvit povinnost kontrol dokonalé funkce filtrů na silech.

Na základě předcházejících úvah doporučuji vydání povolení k provozu tohoto posuzovaného zařízení – betonárny společnosti Správa železnic, státní organizace - situované na katastrálním území Dejvice. Použité řešení splňuje požadavky zákona o ochraně ovzduší a realizované zařízení - výroba betonových směsí – představuje podle dodaných podkladů technologii za ekonomicky a technicky přijatelných podmínek ve smyslu zákona č. 201/2012 Sb. v platném znění.

7. Údaje o zpracovateli odborného posudku

Doc. Ing. Tomáš Sákra, CSc, U Štítu 377, 530 03 Pardubice

Osvědčení vydáno MŽP ČR dne 2.9. 2003 pod čj. 1949/740/03/MS.

Platnost prodloužena rozhodnutím MŽP čj. 3877/780/10/LH z 22. 9. 2010

V Pardubicích 16. 12. 2022



DOC. ING. TOMÁŠ SÁKRA
TOMSA
U Štítu 377, 530 03 Pardubice
IČ: 18865224